

Този документ е средство за документиране и не обвързва институциите

► **V**

**РЕШЕНИЕ НА ЕВРОПЕЙСКАТА ЦЕНТРАЛНА БАНКА**

**от 25 ноември 2010 година**

**относно процедурата по акредитация за качество на производителите на евробанкноти**

**(ЕЦБ/2010/22)**

(2010/773/ЕС)

(ОВ L 330, 15.12.2010 г., стр. 14)

Изменено със:

Официален вестник

№ страница дата

► **M1** Решение ЕЦБ/2012/7 на Европейската централна банка от 26 април 2012 година L 126 13 15.5.2012 г.

**РЕШЕНИЕ НА ЕВРОПЕЙСКАТА ЦЕНТРАЛНА БАНКА**

от 25 ноември 2010 година

относно процедурата по акредитация за качество на  
производителите на евробанкноти*(ЕЦБ/2010/22)*

(2010/773/ЕС)

УПРАВИТЕЛНИЯТ СЪВЕТ НА ЕВРОПЕЙСКАТА ЦЕНТРАЛНА БАНКА,

като взе предвид Договора за функционирането на Европейския  
съюз, и по-специално член 128, параграф 1 от него,като взе предвид Устава на Европейската система на централните  
банки и на Европейската централна банка (наричан по-долу  
„Устава на ЕСЦБ“) и по-специално член 16 от него,

като има предвид, че:

- (1) Член 128, параграф 1 от Договора и член 16 от Устава на ЕСЦБ предоставят на Европейската централна банка (ЕЦБ) изключителното право да разрешава емитирането на евробанкноти в рамките на Съюза. Това право включва правомощието да предприема мерки за защита на сигурността на евробанкнотите като платежно средство.
- (2) Произвеждането на евробанкноти и суровини за евробанкноти съгласно идентични критерии за качество е от първостепенно значение за гарантиране на тяхното качество, независимо къде са произведени.
- (3) Поради това следва да се създаде процедура по акредитация за качество, за да се осигури, че само производителите, отговарящи на минималните изисквания за качество, биват акредитирани да произвеждат евробанкноти и суровини за евробанкноти,

ПРИЕ НАСТОЯЩОТО РЕШЕНИЕ:

## РАЗДЕЛ I

## ОБЩИ РАЗПОРЕДБИ

*Член 1***Определения**

За целите на настоящото решение:

- а) „акредитация за качество“ е статутът, чиито обхват е посочен в членове 3 и 4, който се предоставя от ЕЦБ на производител и потвърждава, че производителят отговаря на изискванията за качество;
- б) „дейност по производство на евробанкноти“ е производството на евробанкноти или на всякакви други суровини за евробанкноти;
- в) „производител“ е лице, което участва или желае да участва в дейност по производство на евробанкноти;
- г) „място на производство“ е всяко помещение, което производителят използва или желае да използва за дейност по производство на евробанкноти;

**▼B**

- д) „изисквания за качество“ са отделно установени от ЕЦБ материални правила, които желаещите да получат акредитация за качество производители са задължени да спазват;
- е) „мерки за качество“ са мерките, взети от производителя в мястото на производство за съответствие с изискванията за качество;
- ж) „сертифициращ орган“ е независим сертифициращ орган, който оценява системите за управление на качество на производителите, и на който е възложено да удостоверява изпълнението от производителя на изискванията на серията от стандарти по ISO 9001;
- з) „суровини за евробанкноти“ са хартията, мастилото, фолиото и нишката, използвани за производството на евробанкноти;
- и) „евроматериали за сигурност“ и „дейност по сигурността на еврото“ имат значението, дадено им в Решение ЕЦБ/2008/3 от 15 май 2008 г. относно процедурите по акредитация за сигурност на производителите на евроматериали за сигурност за евробанкноти <sup>(1)</sup>;
- й) „работен за ЕЦБ ден“ е ден от понеделник до петък, без официалните празници за ЕЦБ;
- к) „НЦБ“ е националната централна банка на държава-членка, чиято парична единица е еврото;
- л) „предварителен въпросник“ е образец, който се използва от екипа за одит на качеството за събиране на информация от производител относно характеристиките на мястото на производство и относно извършените след последния одит на качеството изменения на мерките за качество.

*Член 2***Основни принципи**

1. Производител подава заявление и получава акредитация за качество от ЕЦБ преди да започне или продължи дейността си по производство на евробанкноти.
2. Акредитиран производител може само да извършва дейност по производство на евробанкноти в местата на производство, за които е получил акредитация за качество съгласно настоящото решение.
3. Изискванията на ЕЦБ по отношение на акредитацията за качество представляват минимални изисквания. Производителите могат да приемат и прилагат по-строги критерии за качество, които се установяват в техния план за качество, съгласно изискванията за качество.

**▼M1**

4. Изпълнителният съвет е компетентен да приема всички решения, свързани с акредитация за качество на производителя, като отчети възгледите на Комитета за банкноти и информира Управителния съвет за тези решения. Изпълнителният съвет може да реши да делегира вторично правомощията да предоставя, преразглежда или удължава такава акредитация, съгласно член 3, параграф 4, член 4, параграф 3, и членове 7 и 10, на един или повече от своите членове.

<sup>(1)</sup> ОВ L 140, 30.5.2008 г., стр. 26.

**▼B**

5. Всички разходи и свързани загуби, които производителят търпи във връзка с прилагането на настоящото решение, се поемат от производителя.

6. Разпоредбите на настоящото решение не засягат пълните или временните акредитации за качество, предоставени преди влизането в сила на настоящото решение.

*Член 3***Пълна акредитация за качество**

1. Производител може да извършва дейност по производство на евробанкноти, само ако ЕЦБ му предостави пълна акредитация за качество за тази дейност.

2. На производител може да бъде предоставена пълна акредитация за качество за дейност по производство на евробанкноти, при условие че изпълнява всички следващи условия:

- а) участвал е в дейност по производство на евробанкноти през 24-те месеца, предхождащи заявлението за пълна акредитация за качество, или му е предоставена временна акредитация за качество, съгласно член 4, и е започнал дейност по производство на евробанкноти в съответствие с член 10, параграф 3;
- б) отговаря на серията от стандарти за управление на качеството по ISO 9001 в дадено място на производство за определена дейност по производство на евробанкноти и сертифициращ орган е издал сертификат за това;
- в) отговаря на изискванията за качество в горепосоченото място на производство за горепосочената дейност по производство на евробанкноти;
- г) има пълна акредитация за сигурност в горепосоченото място на производство за горепосочената дейност по сигурността на еврото, съгласно Решение ЕЦБ/2008/3, ако произвежда евроматериали за сигурност;
- д) мястото му на производство е разположено в държава-членка, ако е той е печатница; и
- е) мястото му на производство е разположено в държава-членка или в държава-членка на Европейската асоциация за свободна търговия (ЕАСТ), ако той не е печатница.

3. В отделни случаи Изпълнителният съвет може да освобождава от задължението за месторазположение, определено в букви д) и е), като взема предвид становището на Комитета за банкноти. Управителният съвет бива уведомяван своевременно за всяко такова решение. Изпълнителният съвет следва всяко решение на Управителния съвет по този въпрос.

4. Пълна акредитация за качество се предоставя на производител за 24 месеца, освен ако не следва друго от решение, взето по членове 15, 16 или 17. Пълната акредитация за качество може да бъде подновена на всеки 24 месеца.

5. Изисква се предварително писмено съгласие на ЕЦБ, за да може акредитиран производител да аутсорсва производството на евробанкноти или суровини за евробанкноти в друго място на производство или на трети лица, включително на негови дъщерни и свързани дружества.

*Член 4***Временна акредитация за качество**

1. Ако производител не е участвал в дейност по производство на евробанкноти през 24-те месеца, предхождащи заявлението за пълна акредитация за качество, както е посочено в член 3, параграф 2, буква а), може да му бъде предоставена временна акредитация за качество за планирана дейност по производство на евробанкноти.

2. На производител може да бъде предоставена временна акредитация за качество за планирана дейност по производство на евробанкноти, при условие че изпълнява всички следващи условия:

- а) отговаря на серията от стандарти за управление на качеството по ISO 9001, в дадено място на производство за планирана дейност по производство на евробанкноти и сертифициращ орган е издал сертификат за това;
- б) въвел е процедурите и необходимата инфраструктура за съответствие с изискванията за качество в горепосоченото място на производство за горепосочената дейност по производство на евробанкноти;
- в) предоставена му е акредитация за сигурност в горепосоченото място на производство за планирана дейност по сигурността на еврото, съгласно Решение ЕЦБ/2008/3, ако планира да произвежда евроматериали за сигурност;
- г) мястото му на производство е разположено в държава-членка, ако е той е печатница; и
- д) мястото му на производство е разположено в държава-членка или държава-членка на ЕАСТ, ако той не е печатница.

3. Временната акредитация за качество се предоставя на производител за една година, освен ако не следва друго от решение, взето по членове 15, 16 или 17. Ако производителят участва в търг за, или му е възложено извършването на дейност по производство на евробанкноти в рамките на този период, неговата временна акредитация за качество може да бъде удължена, когато е необходимо, докато ЕЦБ вземе решение дали да му предостави пълна акредитация за качество.

## РАЗДЕЛ II

**ПРОЦЕДУРА ЗА ПЪЛНА АКРЕДИТАЦИЯ ЗА КАЧЕСТВО***Член 5***Заявление за откриване на процедура и назначаване на екип за одит на качеството**

1. Без да се засяга член 2, параграф 6, производител с временна акредитация за качество за планирана дейност по производство на евробанкноти, който желае да извършва тази дейност, или който е извършвал дейност по производство на евробанкноти през последните 24 месеца и желае да продължи да извършва тази дейност, отправя писмено заявление до ЕЦБ за откриване на процедурата по пълна акредитация за качество. Заявлението съдържа следното:

- а) посочване на мястото на производство, неговото разположение и дейността по производство на евробанкноти, за която производителят желае пълна акредитация за качество;

**▼B**

б) информация относно извършваната дейност по производство на евробанкноти;

в) копие на сертификата, посочен в член 3, параграф 2, буква б).

2. ЕЦБ проверява дали производителят отговаря на установените в параграф 1 изисквания и информира производителя за резултата от тази оценка в срок от 30 работни дни за ЕЦБ дни от датата на получаване на заявлението за откриване на процедурата. ЕЦБ може да удължи еднократно този срок с писмено съобщение до производителя. При извършване на тази оценка, ЕЦБ може да поиска допълнителна информация от производителя по отношение на изброените в параграф 1 изисквания. Ако ЕЦБ поиска допълнителна информация, тя уведомява производителя за резултата от оценката в рамките на 20 работни дни за ЕЦБ дни от датата на получаване на допълнителната информация. ЕЦБ може да постигне съгласие с производителя за удължаване на сроковете, които са посочени в настоящия параграф.

3. В случай на положителна оценка, ЕЦБ информира производителя, че ще бъде извършен одит на качеството в помещенията на производителя. ЕЦБ назначава екип за одит на качеството, който е съставен от експерти от ЕЦБ и НЦБ. При тези назначения се избягва конфликт на интереси. Ако възникне конфликт на интереси след назначението, ЕЦБ незабавно замества съответния експерт с експерт, който не се намира в конфликт на интереси.

4. ЕЦБ отхвърля заявлението за откриване на процедура и информира писмено производителя относно решението си за това и относно мотивите, ако се прилага някое от следното:

а) производителят не е предоставил информацията, изискуема съгласно параграф 1;

б) производителят не е предоставил допълнителната информация, поискана от ЕЦБ съгласно параграф 2, в рамките на взаимно договорен разумен срок;

в) ЕЦБ е отменила пълната акредитация за качество на производителя и посоченият в решението за отмяна срок на забрана за подаване на ново заявление не е изтекъл;

г) разположението на мястото на производство не отговаря на изискванията, установени в член 3, параграф 2, буква д) или е);

д) производителят произвежда евроматериали за сигурност и ЕЦБ не е предоставила акредитация за сигурност, както е посочено в член 3, параграф 2, буква г).

5. Ако акредитиран производител желае да му бъде подновена акредитацията за качество, и ако кандидатства отново за пълна акредитация за качество преди датата, установена в съответствие с член 7, параграф 2, буква в), неговата акредитация за качество остава валидна докато ЕЦБ вземе решение по член 7, параграф 1.

*Член 6***Одит на качеството**

1. Одитът на качеството започва на датата, която е взаимно договорена между производителя и ЕЦБ. Ако производителят е печатница, одитът на качеството се извършва по време на производството на евробанкноти.

**▼B**

2. Най-късно две седмици преди одита на качеството, ЕЦБ предоставя на производителя предварителен въпросник, който той попълва и изпраща обратно на ЕЦБ поне една седмица преди одита на качеството.
3. Одитът на качеството се извършва в мястото на производство, за което производителят желае акредитация за качество.
4. Екипът за одит на качеството оценява дали мерките за качество на производителя съответстват на изискванията за качество. Ако производителят предлага подобрения за съответствие с изискванията за качество, акредитация за качество не се предоставя, докато тези подобрения не бъдат въведени. Екипът за одит на качеството може да извърши последващ одит на качеството, за да провери дали мерките за качество, в резултат на тези подобрения, съответстват на изискванията за качество, преди да изпрати на производителя проекта на доклад от одита, посочен в параграф 6.
5. При завършване на одита на качеството и, ако е приложимо, на последващия одит на качеството, екипът за одит на качеството излага констатациите си в предварително резюме, преди напускане на мястото на производство, заедно с несъответствията с изискванията за качество и предложените от производителя подобрения, които се съгласуват и подписват както от екипа за одит на качеството, така и от производителя.
6. Екипът за одит на качеството изготвя проект на доклад от одита въз основа на предварителното резюме. Този доклад съдържа по-специално данни за:
  - а) съществуващите мерки за качество в мястото на производство, които отговарят на изискванията за качество;
  - б) всяко констатирано от екипа за одит на качеството несъответствие с изискванията за качество;
  - в) всички действия, предприети от производителя по време на одита на качеството;
  - г) всички предложени от производителя подобрения и, ако е извършен последващ одит на качеството, оценката на екипа за одит на качеството дали тези подобрения са били осъществени;
  - д) оценката на екипа за одит на качеството дали да бъде предоставена пълна акредитация за качество.
7. Проектът на доклад от одита се изпраща на производителя в срок от 30 работни за ЕЦБ дни от датата на приключването на одита на качеството или на последващия одит на качеството, ако е приложимо. Производителят може да направи коментари по проекта на доклад от одита в рамките на 30 работни за ЕЦБ дни от получаването му. ЕЦБ оформя проекта на доклад от одита, като взема предвид коментарите на производителя преди да вземе решение по член 7. ЕЦБ може да постигне съгласие с производителя за удължаване на сроковете, които са посочени в настоящия параграф.
8. Независимо от разпоредбите на настоящия член, в случая на свързан с качеството проблем, който засяга качеството на евробанкнотите или на суровините за евробанкноти, ЕЦБ може да назначи извънреден одит на качеството, за да проучи въпроса. Прилагат се съответно параграфи от 5 до 7.

*Член 7***Решение за пълна акредитация за качество**

1. ЕЦБ съобщава писмено на производителя решението си по заявлението за пълна акредитация за качество в срок от 30 работни дни за ЕЦБ дни от получаване на коментарите на производителя по проекта на доклад от одита или от изтичането на срока за предоставяне на такива коментари.

2. В случай на положително решение, ЕЦБ предоставя на производителя пълна акредитация за качество. Решението посочва ясно:

- а) производителя;
- б) дейността по производство на евробанкноти и мястото на производство, за които се предоставя пълна акредитация за качество;
- в) датата, на която изтича пълната акредитация за качество;
- г) особените условия във връзка с букви от а) до в).

Решението се основава на информацията, изложена в окончателния доклад от одита, който се прилага към решението.

3. Ако на производителя не бъде предоставена пълна акредитация за качество, ЕЦБ посочва мотивите, и производителят може да стартира процедура по преразглеждане, установена в член 18.

## РАЗДЕЛ III

**ПРОЦЕДУРА ЗА ВРЕМЕННА АКРЕДИТАЦИЯ ЗА КАЧЕСТВО***Член 8***Заявление за откриване на процедура и назначаване на екип за предварителен одит на качеството**

1. Когато производител:
- i) не е извършвал дейност по производство на евробанкноти през 24-те месеца, предхождащи заявлението за временна акредитация за качество; или
  - ii) не е извършвал някоя дейност по производство на евробанкноти, но от когото НЦБ или печатница е поискала да започне дейност по производство на евробанкноти,

той отправя писмено заявление до ЕЦБ за откриване на процедура за временна акредитация за качество.

Заявлението съдържа следното:

- а) посочване на мястото на производство, неговото разположение и дейността по производство на евробанкноти, за която производителят желае временна акредитация за качество;
- б) информация относно дейността по производство на евробанкноти, която ще се извършва;
- в) копие на сертификата, посочен в член 4, параграф 2, буква а).

2. Производител, чиято временна акредитация за качество е изтекла, може да кандидатства за нова временна акредитация за качество. Освен информацията, която се изисква по параграф 1,



**▼B**

производителят посочва в писменото заявление до ЕЦБ причините, поради които а) не е участвал в търг за, или б) не му е възложено извършването на дейност по производство на евробанкноти, както е посочено в член 4, параграф 3.

3. ЕЦБ проверява дали производителят отговаря на установените в параграфи 1 и 2 изисквания и информира производителя за резултата от тази оценка в срок от 30 работни за ЕЦБ дни от датата на получаване на заявлението за откриване на процедурата. ЕЦБ може да удължи еднократно този срок с писмено съобщение до производителя. При извършване на тази оценка, ЕЦБ може да поиска допълнителна информация от производителя по отношение на изброените в параграфи 1 и 2 изисквания. Ако ЕЦБ поиска допълнителна информация, тя уведомява производителя за резултата от оценката в рамките на 20 работни за ЕЦБ дни от датата на получаване на допълнителната информация. ЕЦБ може да постигне съгласие с производителя за удължаване на сроковете, които са посочени в настоящия параграф.

4. В случай на положителна оценка, ЕЦБ информира производителя, че ще бъде извършен предварителен одит на качеството в помещенията на производителя. Екипът за предварителен одит на качеството се назначава съгласно член 5, параграф 3.

5. ЕЦБ отхвърля заявлението за откриване на процедура и информира писмено производителя за отхвърлянето и мотивите, ако се прилага някое от следното:

- а) производителят не е предоставил информацията, изискуема съгласно параграфи 1 и 2;
- б) производителят не е предоставил допълнителната информация, поискана от ЕЦБ съгласно параграф 3, в рамките на взаимно договорен разумен срок;
- в) ЕЦБ е отменила неговата временна или пълна акредитация за качество и посоченият в решението за отмяна срок на забрана за подаване на ново заявление не е изтекъл;
- г) разположението на мястото на производство не отговаря на изискванията, установени в член 4, параграф 2, букви г) и д);
- д) производителят планира да произвежда евроматериали за сигурност и ЕЦБ не му е предоставила акредитация за сигурност, както е посочено в член 4, параграф 2, буква в).

6. При условията на параграф 2, ако акредитиран производител желае да му бъде подновена акредитацията за качество, и ако кандидатства отново за временна акредитация за качество преди датата, установена в съответствие с член 10, параграф 2, буква в), неговата акредитация за качество остава валидна докато ЕЦБ вземе решение по член 10, параграф 1.

*Член 9***Предварителен одит на качеството**

1. Предварителният одит на качеството започва на датата, която е взаимно договорена между производителя и ЕЦБ.
2. Предварителният одит на качеството се извършва в мястото на производство, за което производителят желае акредитация за качество.
3. Екипът за предварителен одит на качеството оценява дали мерките за качество, които производителят е въвел ще отговорят на изискванията за качество от момента на започване на дейност по производство на евробанкноти от производителя.

**▼B**

4. Екипът за предварителен одит на качеството излага констатациите си в проект на доклад от предварителния одит. Проектът на доклад от предварителния одит съдържа по-специално данни за следното:

- а) съществуващите вече мерки за качество в мястото на производство, които отговарят на изискванията за качество;
- б) мерките за качество, които все още е необходимо да бъдат въведени от производителя, за да отговаря на изискванията за качество;
- в) оценката на екипа за предварителен одит на качеството дали да се предостави временна акредитация за качество.

5. Проектът на доклад от предварителния одит се изпраща на производителя в срок от 30 работни за ЕЦБ дни от датата на приключване на предварителния одит на качеството. Производителят може да направи коментари в рамките на 30 работни за ЕЦБ дни от получаването на проекта на доклад от предварителния одит. ЕЦБ оформя проекта на доклад от предварителния одит, като взема предвид коментарите на производителя преди да вземе решение по член 10. ЕЦБ може да постигне съгласие с производителя за удължаване на сроковете, които са посочени в настоящия параграф.

*Член 10***Решение за временна акредитация за качество**

1. ЕЦБ съобщава писмено на производителя решението си по заявлението за временна акредитация за качество в срок от 30 работни за ЕЦБ дни от получаване на коментарите на производителя по проекта на доклад от предварителния одит или от изтичането на срока за предоставяне на такива коментари.

2. В случай на положително решение ЕЦБ предоставя на производителя временна акредитация за качество. Решението на ЕЦБ посочва ясно:

- а) производителя;
- б) дейността по производство на евробанкноти и мястото на производство, за които се предоставя временна акредитация за качество;
- в) датата, на която изтича временната акредитация за качество;
- г) особените условия във връзка с букви от а) до в).

Решението се основава на информацията, изложена в окончателния доклад от предварителния одит по член 9, параграф 5, който се прилага към решението.

3. Производител, на който е предоставена временна акредитация за качество може да участва в търг за, или да му бъде възложено, извършването на дейност по производство на евробанкноти. Със започването на дейност по производство на евробанкноти, производителят незабавно отправя писмено заявление до ЕЦБ за откриване на процедура по пълна акредитация за качество съгласно раздел II. Посоченият в член 6 одит на качеството започва не по-късно от 12 месеца от датата, на която на производителя е предоставена временна акредитация за качество.

4. ЕЦБ излага мотивите си за непредоставяне на временна акредитация за качество. Производителят може да стартира процедурата по преразглеждане, установена в член 18.



## РАЗДЕЛ IV

## ПРОДЪЛЖАВАЩИ ЗАДЪЛЖЕНИЯ

## Член 11

**Продължаващи задължения на производителите с акредитация за качество и на ЕЦБ**

1. Акредитираният производител предоставя на ЕЦБ, за съответното място на производство, копие от сертификата за неговата система за управление на качеството при всяко подновяване на първоначалния сертификат, посочен в член 3, параграф 2, буква б) и член 4, параграф 2, буква а).
2. Акредитираният производител информира ЕЦБ писмено и без ненужно забавяне за следното:
  - а) започването на процедура по неговата ликвидация или преобразуване или на всяка аналогична процедура;
  - б) назначаването на ликвидатор, синдик, администратор или друго подобно длъжностно лице;
  - в) намерението си да включи трети лица в дейността по производство на евробанкноти, включително чрез възлагане на подизпълнение;
  - г) извършените промени след предоставяне на акредитацията за качеството, които засягат или могат да засегнат изпълнението на изискванията за акредитация за качество;
  - д) промяна в контрола на производителя, настъпила в резултат на промяна на неговата схема на собственост или поради друга причина.
3. Акредитираният производител е задължен да пази поверителността на изискванията за качество.
4. ЕЦБ уведомява акредитираните производители за всяко актуализиране на изискванията за качество.

## РАЗДЕЛ V

## ПОСЛЕДИЦИ ПРИ НЕСЪОТВЕТСТВИЕ

## Член 12

**Процедура за вземане на решения**

1. При извършване на забележки или вземане на решение по членове от 14 до 17 ЕЦБ:
  - а) оценява несъответствието, като взема предвид доклада от (предварителния) одит; и
  - б) писмено уведомява производителя за извършените забележки или за взетото решение в срок от 30 работни за ЕЦБ дни от получаване на коментарите на производителя по проекта на доклад от (предварителния) одит, като посочва: i) несъответствието; ii) мястото на производство и дейността по производство на евробанкноти, за които се отнася забележката или решението; iii) датата на забележката или датата, на която решението ще влезе в сила; и iv) основанията за забележката или решението.
2. Във всички случаи, когато ЕЦБ извършва забележка или взема решение по членове от 14 до 17, те са пропорционални на сериозността на несъответствието. ЕЦБ информира НЦБ и всички

**▼B**

производители за извършената забележка или взето решение, за техния обхват и продължителност. Тя посочва също, че НЦБ ще бъдат уведомени за всяка промяна в статута на нередовния производител.

*Член 13***Случаи на несъответствие**

1. Несъответствието на производител с изискванията за качество, с другите изисквания за акредитация за качество или със задълженията по член 11 се класифицират от екипа за (предварителен) одит на качеството в една от категориите, посочени в параграфи от 2 до 5.
2. Несъответствие, за което екипът за (предварителен) одит на качеството счита, че има непосредствено и сериозно въздействие върху качеството на производството на евробанкноти или на суровини за евробанкноти от производителя, се определя като значително несъответствие и ЕЦБ взема решение съгласно член 16.
3. Несъответствие, за което екипът за (предварителен) одит на качеството счита, че няма непосредствено и сериозно въздействие върху качеството на производството на евробанкноти или на суровини за евробанкноти от производителя, но може да има пряк отрицателен ефект върху качеството на тази продукция, се определя като обикновено несъответствие и ЕЦБ взема решение съгласно член 15.
4. Несъответствие, за което екипът за (предварителен) одит на качеството счита, че няма пряк отрицателен ефект върху качеството на производството на евробанкноти или суровини за евробанкноти от производителя, но което подлежи на отстраняване преди следващия одит на качеството, се отбелязва в доклада от (предварителния) одит като забележка и ЕЦБ извършва писмена забележка, съгласно член 14.
5. Несъответствие, което не е от посочените в параграфи от 2 до 4 видове, се отбелязва в доклада от (предварителния) одит като бележка и не води до допълнителни действия по членове от 14 до 17.

*Член 14***Писмена забележка**

1. ЕЦБ извършва писмена забележка към производителя в случай на несъответствие от вида, посочен в член 13, параграф 4, която може да бъде включена в доклада от (предварителния) одит.
2. В писмената забележка се посочва, че ако несъответствието не е отстранено при извършване на следващия (предварителен) одит, ЕЦБ взема решение по член 15.

*Член 15***Коригиращи мерки и временно спиране на акредитацията за качество във връзка с нови поръчки**

Ако е констатирано несъответствие от вида по член 13, параграф 3, но производителят може да докаже, че е в състояние да поправи несъответствието, ЕЦБ взема решение, с което:

- а) установява, консултирайки се с производителя, срок за отстраняване на несъответствието от производителя;

**▼B**

- б) отбелязва, че производителят не може да приема нови поръчки за съответната дейност по производство на евробанкноти, включително участие в съответните тръжни процедури, ако несъответствието не е било отстранено при изтичане на срока, посочен в буква а).

*Член 16***Временно спиране на дейност по производството на евробанкноти**

1. Ако е констатирано несъответствие по член 13, параграф 2, екипът за (предварителен) одит на качеството може да препоръча на ЕЦБ временно да спре дейността по производство на евробанкноти, с незабавно действие, до отстраняване на несъответствието. Производителят предоставя на екипа за (предварителен) одит на качеството информация относно други производители, които биха могли да бъдат засегнати в качеството им на клиенти или доставчици от временното спиране.

2. Възможно най-скоро след влизане в сила на временното спиране по параграф 1, екипът за (предварителен) одит на качеството извършва оценка при последващ одит на качеството дали несъответствието е отстранено. Ако екипът за (предварителен) одит на качеството реши, че несъответствието е отстранено, ЕЦБ отменя временното спиране. Ако производителят не поправи несъответствието, ЕЦБ взима решение съгласно член 17.

*Член 17***Отмяна на акредитация за качество**

1. ЕЦБ отменя акредитацията за качество на производител, ако не е в състояние да поправи несъответствието от вида, посочен в член 13, параграф 2.

2. В решението си за отмяна, ЕЦБ посочва датата, от която производителят може да подаде ново заявление за акредитация за качество.

*Член 18***Процедура по преразглеждане**

1. Ако ЕЦБ вземе някое от следващите решения:

- а) да отхвърли заявление за откриване на процедура по пълна или временна акредитация за качество;
- б) за отказ да предостави пълна или временна акредитация за качество;

в) по членове от 14 до 17

производителят може в срок от 30 работни за ЕЦБ дни от съобщаването на това решение да направи писмено заявление до Управителния съвет за преразглеждане на решението. Производителят посочва мотивите си за заявлението и подкрепящата го информация.

2. Ако производителят изрично поиска и посочи мотиви, Управителният съвет може временно да спре прилагането на решението, което подлежи на преразглеждане.

3. Управителният съвет преразглежда решението и съобщава писмено на производителя своето мотивирано решение в срок от два месеца от получаването на заявлението.

**▼B**

4. Параграфи от 1 до 3 се прилагат, без да се засягат правата по членове 263 и 265 от Договора.

## РАЗДЕЛ VI

## ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

*Член 19***Регистър на ЕЦБ за акредитациите за качество**

1. ЕЦБ води регистър за акредитациите за качество, в който се:
  - а) изброяват производителите, на които е предоставена пълна или временна акредитация за качество, и техните места на производство;
  - б) посочва, по отношение на всяко място на производство, дейността по производство на евробанкноти, за която е предоставена акредитация за качество;
  - в) вписва изтичането на всяка акредитация за качество.
2. Ако ЕЦБ вземе решение по член 16, тя вписва продължителността на временното спиране.
3. Ако ЕЦБ вземе решение по член 17, тя заличава името на производителя от регистъра.
4. ЕЦБ предоставя на НЦБ и на акредитираните производители списък на всички производители, които се съдържат в регистъра, и на всички негови актуализации.

*Член 20***Влизане в сила**

Настоящото решение влиза в сила в деня след публикуването му в *Официален вестник на Европейския съюз*.

То се прилага от 1 май 2011 г.